



Ispitni laboratorij Kakanj je akreditiran kod Instituta za akreditiranje BiH (BATA) prema BAS EN ISO/IEC 17025 – Akreditacija br. LI-03-01.

IZVJEŠTAJ br: 1176/10-P
o ispitivanju ugljenih pepela

Vrsta robe: Pepee uglja
ID kod: /
Kupac/ Prodavac: RMU BREZA
Korisnik usluge: RMU BREZA
Uzorkovano iz: Uzorak br.1 Breza Sitni od 13.09.2010
Datum uzorkovanja: Kakanj,13.09.2010
Datum prijema uzorka: Kakanj;13.09.2010
Mjesto kontrole / Lab. oznaka: Kakanj;1174/10-pepee
Inspekt rgh Sarajevo-inspekcijsko tijelo

TOPIVOST PEPELA:

Datum formiranja izvještaja:

Vrsta analize	Datum rada	Metod	Jedinica ¹⁾	Rezultat
Tačka omekšavanja		JUS B.H8.325	°C	
Tačka polulopte		JUS B.H8.325	°C	
Tačka razlijeva		JUS B.H8.325	°C	

Napomena:

- ¹⁾ Proširena mjerna nesigurnost dobijena je uz upotrebu faktora k=2 i nivoa prihvatljivosti od p=95%.
- ²⁾ Metod nije akreditiran kod Instituta za akreditiranje BiH – BATA.
- ³⁾ Modificirana standardna metoda validirana od strane proizvođača opreme.
- ⁴⁾ Podugovorena analiza.

HEMIJSKA ANALIZA PEPELA:

Datum formiranja izvještaja:22.09.2010

Vrsta analize	Datum rada	Metod	Jedinica	Mjerna nesigurnost ¹⁾	Rezultat
Sadržaj SiO ₂	16-20.09.10	BAS 1009	%m/m		21,54
Sadržaj Fe ₂ O ₃	16-20.09.10	BAS 1011	%m/m		11,38
Sadržaj Al ₂ O ₃	16-20.09.10	BAS 1013	%m/m		17,64
Sadržaj CaO	16-20.09.10	BAS 1014	%m/m		30,36
Sadržaj MgO	16-20.09.10	BAS 1015	%m/m		4,56
Sadržaj SO ₃	16-20.09.10	BAS 1018	%m/m		11,08
Sadržaj TiO ₂	16-20.09.10	BAS 1012	%m/m		0,70
2,00Sadržaj Na ₂ O ²⁾	16-20.09.10	AAS	%m/m		0,25
Sadržaj K ₂ O ²⁾	16-20.09.10	AAS	%m/m		0,65

Napomena:

- ¹⁾ Proširena mjerna nesigurnost dobijena je uz upotrebu faktora k=2 i nivoa prihvatljivosti od p=95%.
- ²⁾ Metod nije akreditiran kod Instituta za akreditiranje BiH – BATA.
- ³⁾ Modificirana standardna metoda validirana od strane proizvođača opreme.
- ⁴⁾ Podugovorena analiza.

USLOVI RADNE SREDINE:

Temperatura [°C]	Vlažnost [%]	Atmosferski pritisak [mm Hg]
25	32	762

Vodja odjela:
Maltar Ljubića, dipl. ing. tehn.

Rukovodilac laboratorije:
Maltar Ljubića, dipl. ing. tehn.

